WIRE ROPE TERMINATION SPECIALIST

산업의 무게를 신뢰로 연결하다.

와이어로프 단말가공제품 전문기업

ENGINEERED ENDS. TRUSTED CONNECTIONS.



20년 이상, 포항·광양제철소와 이어온 신뢰

01 / OUR TRUST

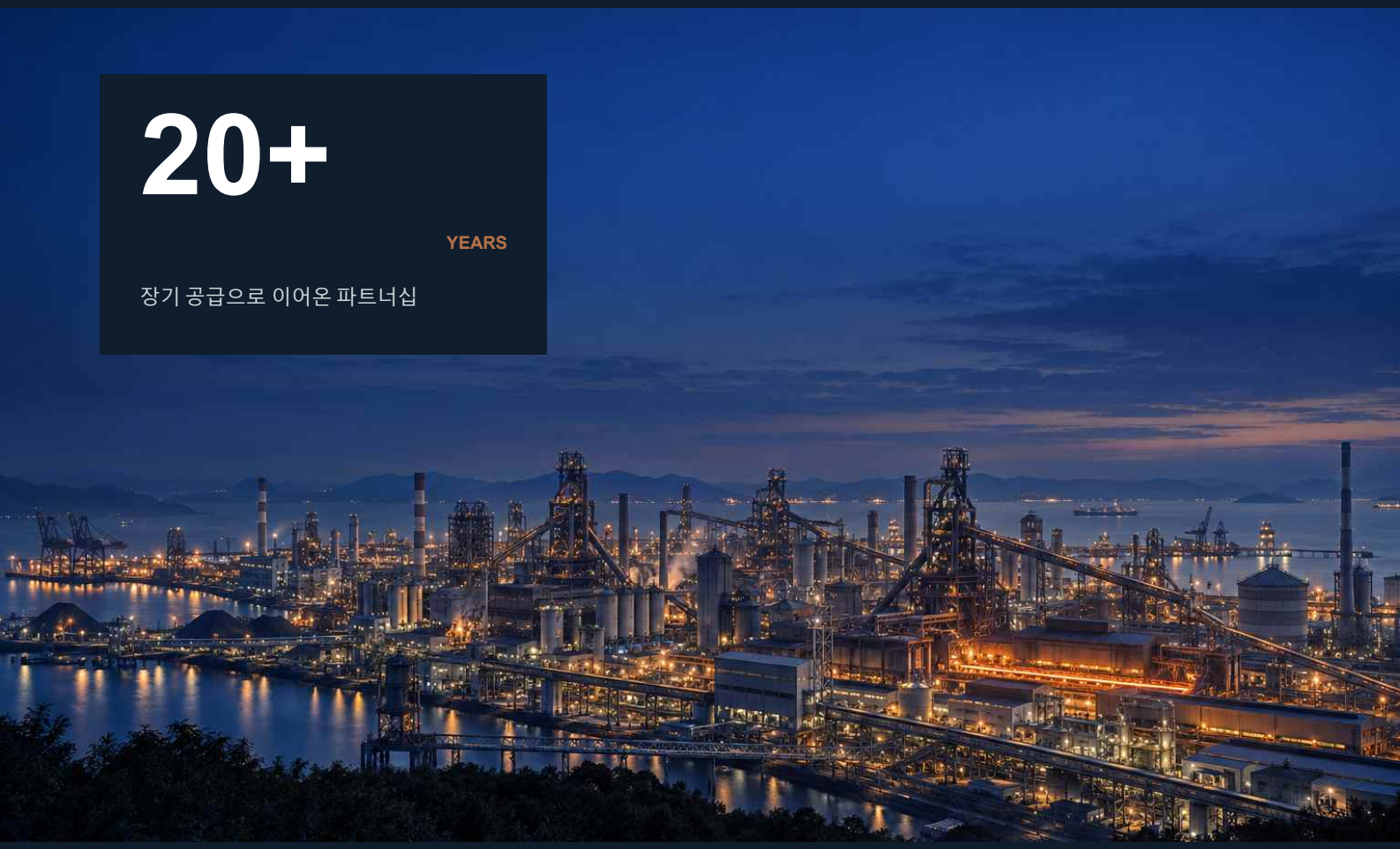
20년 이상,
현장이 쌓아온 신뢰.

홍성은 세계적 규모의 포항제철소와 광양제철소에
20년 이상 안정적으로 단말가공제품을 공급해 온 기업입니다.

20+

YEARS

장기 공급으로 이어온 파트너십



POHANG

포항제철소

GWANGYANG

광양제철소

공급 실적: 회사 제공 정보 | 배경: 특정 제철소 실경이 아닌 AI 연출 이미지

02 / SPECIALTY

단말가공으로 완성하는 현장 맞춤형 제품.

홍성의 전문 분야는 와이어로프 단말가공입니다.
검증된 원재료와 부속품을 조합하고, 사용 조건과 도면에 맞춰
설비에 연결되는 완성품을 생산합니다.

01
원재료 선정
로프 구조·재질·규격

02
단말가공
슬링·소켓·압착

03
완성품 공급
치수·조합·납기

CONTENTS

04 - 05 와이어로프 슬링

06 - 07 소켓과 부속품 조합

08 - 09 확장 제품과 맞춤 제작

10 - 11 대표 로프 구조·단면

12 - 13 공급망·규격·인증

14 제작 문의

15 디자인 검토 메모·참고자료

03 / EYE SLINGS

기본이 되는 연결,
끝에서 시작되는 완성도.

양끝 아이 가공부터 심블·패럴 조합까지.
작업 환경에 필요한 형태로 와이어로프 슬링을 완성합니다.



AI 제품 연출 이미지

A

아이 스플라이스형

로프 끝을 엮어 아이를 구성하는 방식.
아이 크기와 완성 길이를 도면으로 협의합니다.

B

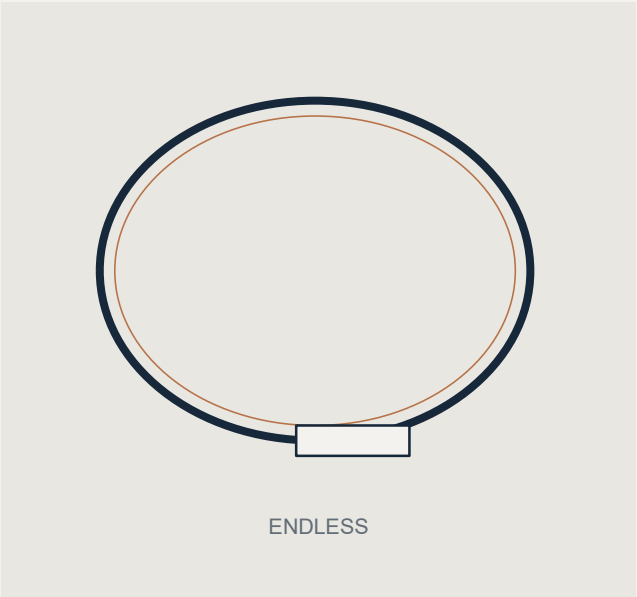
심블·패럴 압착형

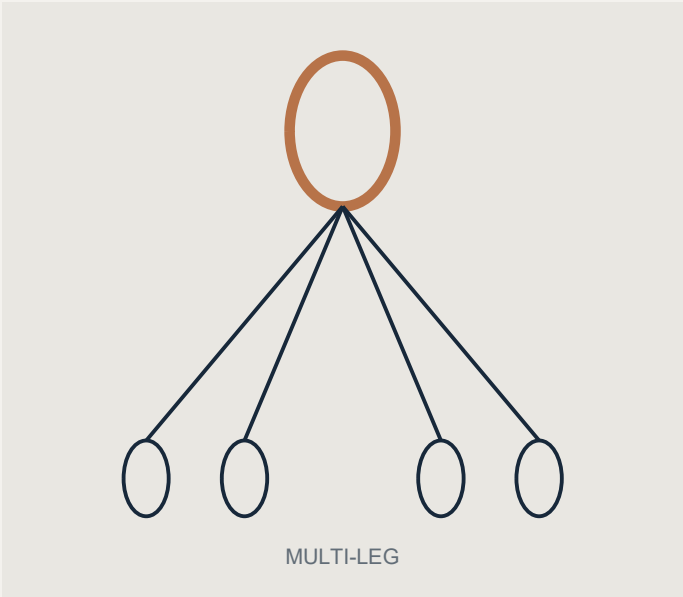
심블로 아이 접촉부의 형상을 유지하고,
선정된 패럴과 공정으로 단말을 가공합니다.

04 / ASSEMBLIES

하나의 고리에서
여러 지점의 연결까지.

원형 슬링과 마스터링 조합으로 사용 형태를 넓힙니다.
줄걸이 방식과 연결 지점을 확인해 조합을 결정합니다.





A

원형 와이어로프 슬링

끝단을 연결한 엔드리스 구조.
연결 방식과 원주 길이를
사용 조건에 맞춰 협의합니다.

B

다지 슬링 어셈블리

마스터링·심블·패럴과 필요한 연결구를 조합.
가닥 수, 유효 길이, 인양 각도를 확인하고
완성품 조건을 협의합니다.

구성 이해용 개념도입니다. 허용하중은 로프 직경만으로 결정하지 않으며, 단말 효율·슬링 각도·부속품 정격 등 완성품의 조건을 함께 검토합니다.

05 / SOCKETS

설비와 로프를 잇는 소켓 단말가공.



AI 제품 연출 이미지

오픈 소켓	핀 결합부와 연결되는 포크형 단말
클로즈드 소켓	고리형 연결부를 활용하는 소켓 조합
압착형 소켓	적합한 로프·단말·금형 조건을 확인해 선정
웨지형 소켓	웨지 고정 방식과 제조사 설치 조건을 확인

소켓의 결합 형상과 가공 방식은 별도 확인 항목입니다. 로프 구조, 핀 지름, 포크 내폭과 설비 도면을 함께 검토합니다.

06 / CONNECTION DETAILS

작은 부속품까지,
하나의 완성품으로.

01

심블 + 패럴

아이 보호 형상과 압착 단말을
로프 규격에 맞춰 구성합니다.

02

마스터링 + 샤클

상부 집결부와 하부 연결부를
어셈블리의 용도에 맞춥니다.

03

턴버클 + 아이볼트

연결 길이 조절과 체결 조건을
도면에서 함께 확인합니다.

04

특수 심블 + 연결 링크

체인·링 등과 조합하는 제품도
접촉부 형상과 재질을 검토합니다.



AI 제품 연출 이미지

07 / MORE POSSIBILITIES

기능을 더하는
단말가공 어셈블리.



AI 제품군 연출 이미지

A

자동잠금 후크 조합

심블 아이와 잠금 기능을 갖춘
후크를 연결하는 슬링 구성.
접속부 치수·정격 확인.

Green Pin / XLE 참고

B

베어링 스위블 조합

회전 요구가 있는 연결부에
적합한 베어링형 제품을 검토.
로프의 스위블 허용 여부 확인.

Green Pin / P-7740 참고

C

나사형 압착 단말

나사 스터드·포크 단말을
이용하는 스테인리스 케이블.
장력·고정용 사양 개별 협의.

Suncor / Swage 참고

공급망을 통한 주문 제작 상담 제품군입니다. 모델과 조합 적합성을 검토한 뒤 제작 사양을 확정합니다. 연출 이미지의 외형은 확정 모델과 다를 수 있습니다.

08 / MADE TO REQUIREMENT

한쪽 끝부터 반대편까지, 요구 조건에 맞춥니다.

단말 형상·완성 길이·연결 방향을 도면으로 구체화합니다.
현물 사진, 간단한 스케치 또는 기존 제품의 규격으로 상담을 시작할 수 있습니다.



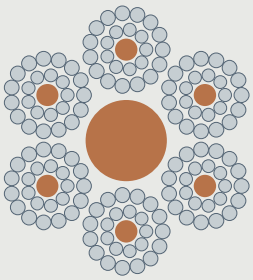
단말 A / B	아이 · 심블 · 소켓 · 나사형 단말 등
로프 조건	직경 d · 구조 · 심재 · 재질 · 표면처리
설치 치수	완성 길이 L · 아이 내측 치수 · 핀 및 체결 치수
사용 조건	용도 · 하중 · 온도 · 부식 환경 · 반복 작업
납품 조건	수량 · 납기 · 도면 · 요청 검사·증빙 서류

개념도는 치수 기입 위치의 예시입니다. 실제 길이의 측정 기준점과 공차는 제품 형식별 승인 도면에 따릅니다.

09 / CROSS SECTIONS

대표 와이어로프 구조.

단말가공에 사용하는 원재료의 구조를 이해하기 위한 대표 단면입니다.
개별 소선 배열을 구분해 표시했으며, 실제 치수 비율은 제조사별로 달라질 수 있습니다.



STRUCTURE

24 WIRES

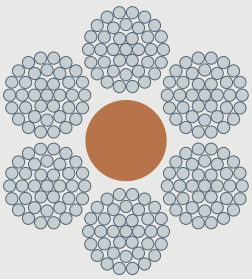
PER STRAND

FC

6 × 24 + FC

6 × (9 + 15)

스트랜드 내부에도 섬유심이 있는 구조.
일반 줄걸이용 검토 사양.



STRUCTURE

37 WIRES

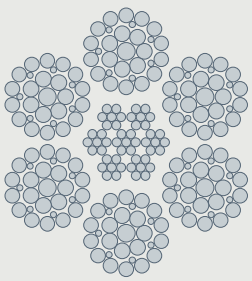
PER STRAND

FC

6 × 37 + FC

6 × (1 + 6 + 12 + 18)

작은 소선이 여러 층을 이루는 구조.
유연성이 필요한 슬링용 검토 사양.



STRUCTURE

29 WIRES

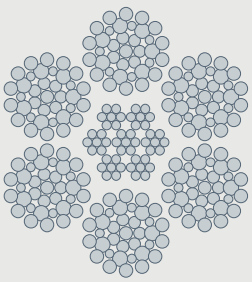
PER STRAND

IWRC

6 × Fi29 + IWRC

6 × (1 + 7 + 7F + 14)

소선 사이를 가는 필러선으로 채운 구조.
내마모·굽힘 조건을 함께 검토.



STRUCTURE

36 WIRES

PER STRAND

IWRC

6 × WS36 + IWRC

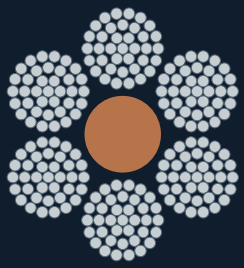
6 × [1 + 7 + (7 + 7) + 14]

굵기가 다른 소선을 조합한 WS 구조.
굽힘 피로를 고려하는 설비용 검토 사양.

F = 필러선 / 주황색 = 섬유심 / 은회색 = 강선 | 배열 근거: 고려제강 제품 자료 [4][5]

10 / MATERIAL SELECTION

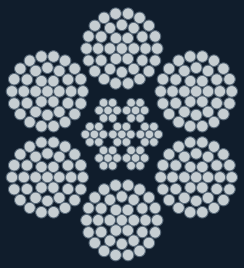
같은 직경에도,
다른 구조와 쓰임.



FC

섬유심 · 마심

중앙에 섬유심을 둔 구조

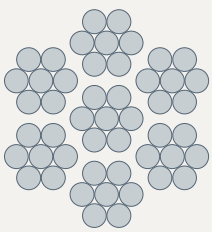


IWRC

독립 와이어로프심 · 철심

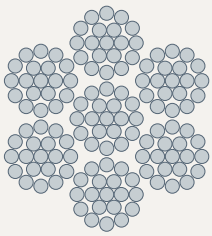
중앙에 독립 로프를 둔 구조

스테인리스 케이블 대표 구조



7 × 7

7개 스트랜드 × 7개 소선
고정·장력 부재의 검토 사양



7 × 19

7개 스트랜드 × 19개 소선
유연성이 필요한 검토 사양

주문 사양은 함께 정합니다.

직경 + 로프 구조 + 심재 + 재질·등급 + 표면처리 + 꼬임 + 단말 형상

마심·철심은 심재를, STS는 재질을 뜻합니다. 코팅 제품은 내부 로프 직경과 코팅 후 외경을 구분해 알려주시면 단말 선택에 도움이 됩니다.

구조 이해용 개념도 | 참고: 고려제강 [4][5], Suncor [3] | 회전저항성 특수 구조는 개별 상담

11 / GLOBAL SOURCING

국제규격을 충족하는 자재, 강력한 공급망의 연결.

모든 제작품의 부속품은 품목에 적용되는 국제규격을 충족하는 자재만을 사용합니다.

원재료와 부속품의 선택부터 도면에 맞춘 단말가공까지.
홍성은 국내외 공급망을 바탕으로 고객이 필요한 완성품의 제작을 지원합니다.

01

선정

사용 목적과 적용 규격에
맞는 제품·자재 검토

02

확인

규격·재질·정격 및
공급사 증빙자료 확인

03

조합

로프와 단말의 호환성,
연결 치수·가공 조건 검토

카탈로그 밖의 제품도 상담하십시오.

표준품에 없는 부속품 조합과 도면 제작품도 공급망을 통해 검토합니다.
제품 사진이나 요구 조건을 보내주시면 조달·가공 방향을 협의합니다.

적용 규격과 제출 가능한 성적서·적합성 자료는 품목 및 주문 조건에 따라 확정합니다.

12 / CERTIFIED MANAGEMENT

품질·환경·안전,
신뢰를 지키는 경영 기준.

홍성은 ISO 품질·환경·안전 인증을 보유한 기업입니다.
일관된 제품 품질과 책임 있는 생산을 중요한 기준으로 삼습니다.

QUALITY

품질

고객 요구에 맞는
제품 품질 관리

ENVIRONMENT

환경

자원과 환경을 고려한
책임 있는 생산

SAFETY

안전

안전한 작업환경과
현장 운영 관리

납품 품질을 위한 확인 항목

자재 확인	로프·부속품의 규격과 주문 조건 확인
가공 확인	단말 형상, 완성 길이와 주요 연결 치수 확인
출하 확인	제품 식별, 수량 및 요청 서류 확인

경영 관련 인증과 개별 제품의 적합성은 구분됩니다. 품목별 적용 규격과 요청 증빙자료는 주문 단계에서 별도로 확인합니다.

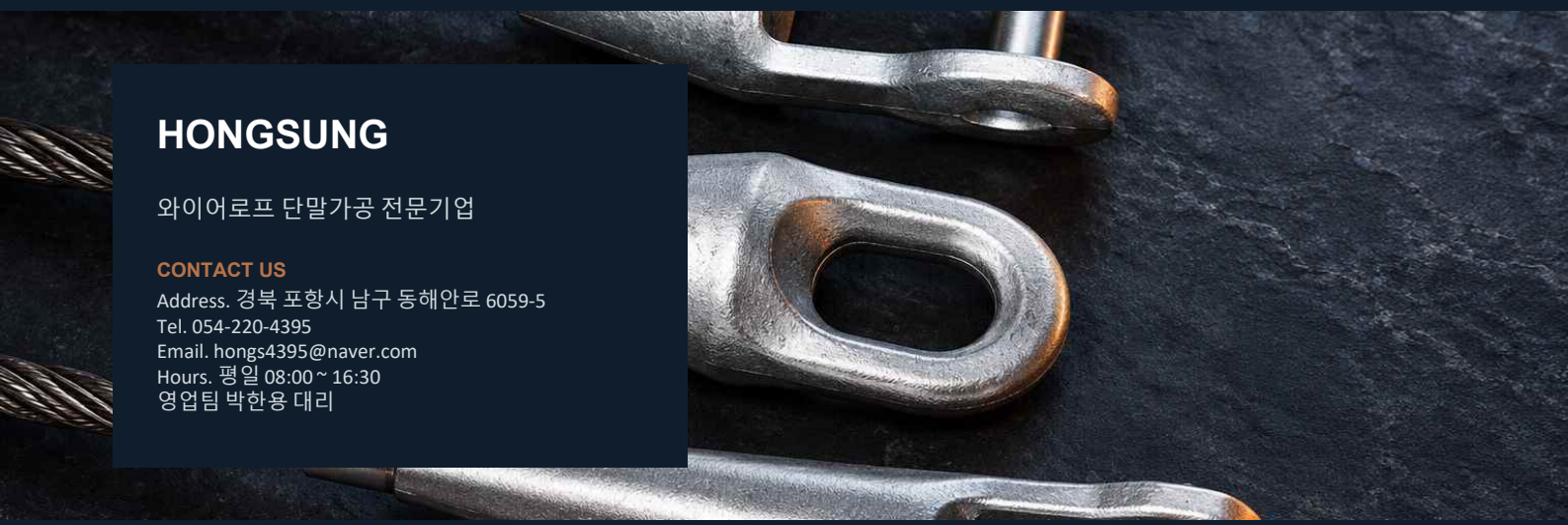
13 / LET'S CONNECT

찾으시는 제품이 보이지 않아도, 홍성에 문의하십시오.

강력한 공급망과 단말가공 역량을 바탕으로
카탈로그에 수록되지 않은 제품도 제작 상담을 진행합니다.

CUSTOM MANUFACTURING
INQUIRIES WELCOME

제품 사진 또는 도면 한 장으로 시작하세요.
용도·하중·규격·길이·수량·희망 납기를 함께 알려주시면
보다 구체적인 제작 협의가 가능합니다.



HONGSUNG

와이어로프 단말가공 전문기업

CONTACT US
Address. 경북 포항시 남구 동해안로 6059-5
Tel. 054-220-4395
Email. hongs4395@naver.com
Hours. 평일 08:00 ~ 16:30
영업팀 박한용 대리

문의처 정보는 제공 후 반영 | AI 제품 연출 이미지